

# Legierungseigenschaften

Mechanische und technische Eigenschaften Aluminiumdruckguss und Zinkdruckguss

Leg.	Legierungsbezeichnung nach DIN 1706		Zugfestigkeit R <sub>m</sub>	Festigkeit	Besonderheiten
	numerisch	chemisch			
Al 226	EN AC 45400	EN AC - AlSi9Cu3	240 - 310	gut	sehr gute Universallegierung
Al 230	EN AC 44300	EN AC - AlSi12	220 - 280	gut	hohe chem. Beständigkeit
Al 231	EN AC 47100	EN AC - AlSi12Cu1	220 - 300	gut	hohe Warmrissbeständigkeit, gute Gießeigenschaften
Al 239	EN AC 43400	EN AC - AlSi10Mg	220 - 300	gut, ausgehärtet sehr gut	sehr gute Universallegierung
Silafont 09	EN AB 44400	EN AB - AlSi9	240 - 280	gut	Bördelbar
Silafont 36	EN AC 43500	EN AC - AlSi10MnMg	250 - 290	gut	Wärmebehandelbar
Castasil 37	-	EN AC - AlSi9MnMoZr	260 - 300	gut	hohe Dehnung ohne Wärmebehandlung
Z 410	ZP 5	GD - ZnAl4Cu1	280 - 350	gut	hohe Maßhaltigkeit, dünne Wandstärken
Z430	ZP2	GD - ZnAl4Cu3	330 - 390	gut - sehr gut	hohe Festigkeit